


| | |
|---|--|
|  | LEISTUNGSERKLÄRUNG gemäß Bauproduktenverordnung Nr. 305/2011 |
| | DoP Nr.11/0345 |

| |
|---|
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: BCR EPOXY 21 |
|---|

| |
|--|
| 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4: BCR + Inhalt in ml+ EPOXY 21. Beispiel: BCR 470 EPOXY 21 |
|--|

| |
|---|
| 3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: |
|---|

| | | | | | | | | | | |
|--|--|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| Vorgesehener Verwendungszweck | Chemischer Anker für nachträgliche Verbindungen mit Bewehrungsstahl | | | | | | | | | |
| Abmessungen | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 28 | Ø 32 | |
| lv [mm] | gemäß EN 1992-1-1 und TECHNISCHER BERICHT TR023 | | | | | | | | | |
| | min | | | | | | | | | |
| max | 700 | 900 | 1100 | 1300 | 1400 | 1800 | 2200 | 2500 | 2500 | |
| Dazwischen liegende Verankerungstiefen sind eingeschlossen. | | | | | | | | | | |
| Art und Festigkeit des Lastträgers | Normalgewichtiger Beton, Festigkeitsklasse von min. C12/15 bis max. C50/60 gemäß EN 206-1. | | | | | | | | | |
| Zustand des Vormaterials | Gerissener bzw. nicht gerissener Beton. | | | | | | | | | |
| Metallischer Werkstoff der Verankerung und betreffende Bedingung der Umweltexposition | Gerade, bewehrte Stangen mit Eigenschaften der Kategorie B oder C gemäß Anhang C, EN 1992-1-1, Tabellen C1 und C2N. Expositions-kategorie von X0 bis XA gemäß EN 206-1. | | | | | | | | | |
| Lastart | Statische bzw. fast statische Last. Ermüdungs-, dynamische und seismische Belastungen und die Feuerfestigkeit sind nicht durch Leistung gedeckt. | | | | | | | | | |
| Betriebstemperaturen | von -40° C bis +80° C (Kurzzeittemperatur max. +80° C und Langzeittemperatur in dauerhafter Anwendung +50° C). | | | | | | | | | |
| Gebrauchskategorie | Trocken- und Nassbeton, nicht in wassergefüllten Bohrlochern. Nicht karbonisierter Beton mit einem zulässigen Chloridanteil von 0,40 % (Cl 0,40) im Verhältnis zum Zement gemäß EN 206-1. Überkopfeinbau erlaubt. Bohrung mit Bohrer und Diamant-Kernbohrer (Nass- und Trockenschneidverfahren). | | | | | | | | | |

| |
|--|
| 4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5: Bossong S.p.A. - Via Enrico Fermi 49-51 - 24050 Grassobbio (Bg) – Italien – www.bossong.com |
|--|

| |
|---|
| 5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist: nicht anwendbar |
|---|

| |
|--|
| 6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 1 |
|--|

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

nicht anwendbar

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

ETA-Danmark A/S hat die ETA-11/0345 auf der Grundlage von ETAG 001 Teil 5 und dem TECHNISCHEN BERICHT TR023 ausgestellt. Das TZUS (n°1020) hat Folgendes durchgeführt:

Bestimmung des Produkttyps auf der Grundlage von Typenprüfungen (einschließlich Probenahme), Typenberechnungen, Tabellenwerten und eine Beschreibung des Produkts; Anfangsinspektion der Produktionsstätte und Kontrolle der Produkt im Werk; Überwachung, Bewertung und kontinuierliche Überprüfung der Produktion im Werk mit Nachweissystem 1 und hat das Übereinstimmungszertifikat Nr. 1020-CPR-090-043639 ausgestellt.

9. Erklärte Leistungen:

HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION: ETAG 001 TEIL 5 – TECHNISCHER BERICHT TR023

| WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN | LEISTUNG GEMÄSS ETA-11/0345 | | | | | | | | | |
|--|--|---------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--|
| Einbauparameter | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 28 | Ø 32 | |
| Ø [mm] | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 20 | 25 | 28 | 32 | |
| d ₀ [mm] | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | |
| a [mm] | 40 mm ≥ 4·Ø | | | | | | | | | |
| C _{min} [mm] | 30 + 0,06 l _v ≥ 2·Ø (in jedem Fall muss die Mindestverkleidung gemäß EN 1992-1-1 eingehalten werden) | | | | | | | | | |
| Verankerungstiefe | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 28 | Ø 32 | |
| l _{b,min} [mm] in Zug | max {0,3 · l _{b,rqd} ; 10 Ø; 100 mm} | | | | | | | | | |
| l _{b,min} [mm] in Kompression | max {0,6 · l _{b,rqd} ; 10 Ø; 100 mm} | | | | | | | | | |
| l _{0,min} [mm] | max {0,3 α ₆ l _{b,rqd} ; 15 Ø; 200 mm} | | | | | | | | | |
| l _{b,rqd} [mm] | gemäß EN 1992-1-1 Punkt 8.4.3 | | | | | | | | | |
| * Werte der Projekthaftungsspannung f_{bd} gemäß EN 1992-1-1 [N/mm²]* Bohrung mit Bohrer | C12/15 | C16/20 | 20/25 | C25/30 | C30/37 | C35/45 | C40/50 | C45/55 | C50/60 | |
| von Ø 8 bis Ø 28 | 1,60 | 2,00 | 2,30 | 2,70 | 3,00 | 3,40 | 3,70 | 4,00 | 4,30 | |
| Ø 32 | 1,60 | 2,00 | 2,30 | 2,70 | 3,00 | 3,40 | 3,70 | 4,00 | 4,00 | |
| * Werte der Projekthaftungsspannung f_{bd} gemäß EN 1992-1-1 [N/mm²]* Bohrung mit Kernbohrer | C12/15 | C16/20 | 20/25 | C25/30 | C30/37 | C35/45 | C40/50 | C45/55 | C50/60 | |
| von Ø 8 bis Ø 25 | 1,60 | 2,00 | 2,30 | 2,70 | 3,00 | 3,40 | 3,70 | 4,00 | 4,30 | |
| Ø 28 | 1,60 | 2,00 | 2,30 | 2,70 | 3,00 | 3,40 | 3,70 | 3,70 | 3,70 | |
| Ø 32 | 1,60 | 2,00 | 2,30 | 2,70 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | |

* Werte gelten nur bei guten Haftungsbedingungen gemäß EN 1992-1-1. Für alle weiteren Haftungsbedingungen müssen die Werte mit 0,7 multipliziert werden.

HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION: ETAG 001 TEIL1 ABSATZ 5.2.1

| WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN | LEISTUNG |
|---------------------------|---|
| Brandverhalten | In der Endanwendung hat das Produkt eine Dicke von ungefähr 1 ÷ 2 mm. Der Großteil dieser Produkte wird in Klasse A1 gemäß EG-Entscheidung 96/603/EG eingestuft. Daher kann angenommen werden, dass das Bindematerial (Kunstharz oder eine Mischung aus Kunst- und Zementharz) zusammen mit der Metallverankerung in der Endanwendung keinen Beitrag zur Brandentwicklung oder zur Flammenausbreitung leistet bzw. die Gefahr von Rauchentwicklung nicht beeinflusst. |

| HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION: ETAG 001 TEIL 1 ABSATZ 5.2.2 UND TECHNISCHER BERICHT TR020 | |
|--|----------|
| WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN | LEISTUNG |
| Feuerfestigkeit | NPD |

| SYMBOLLEGENDE | |
|--------------------|---|
| Ø | Nenndurchmesser des Bewehrungsstahls |
| d ₀ | Durchmesser des Bohrlochs |
| lv | tatsächliche Verankerungstiefe |
| a | Mindestachsabstand zwischen zwei nachträglich eingebauten Stangen |
| C _{min} | Mindestverkleidung |
| l _{b,min} | Mindestverankerungstiefe Stangen |
| l _{0,min} | Mindestüberlagerungstiefe Stangen |
| l _{b,rgd} | Erforderliche Grundverankerungslänge |
| NPD | Leistung nicht angegeben |

REACH-Verordnung Nr. 1907/2006

Sehr geehrte Kunden,


hiermit möchten wir Sie darüber informieren, dass unser Unternehmen als nachgeschalteter Anwendung im Sinne der Lieferkette der REACH-Verordnung klassifiziert wurde.

Für das unter Punkt 1 definierte Produkt möchten wir Ihnen daher bestätigen, dass es zurzeit keine sehr besorgniserregenden Stoffe, d. h. SVHC-Stoffe, enthält, die als Liste unter folgender Adresse aufgerufen werden können:

http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp

Das Sicherheitsdatenblatt des Produkts kann bei unserer technischen Abteilung unter tek@bossong.com angefragt oder auf unserer Website www.bossong.com heruntergeladen werden.

**10. Die Leistung des Produkts gemäß den Punkten 1 und 2 erfüllt die unter Punkt 9 erklärte Leistung.
Verantwortlich für die Ausstellung der Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Punkt 4.
Unterzeichnet im Namen und im Auftrag von:**

| Name und Funktion | Austellungsort und -datum | Unterschrift |
|----------------------------------|---|---|
| Andrea Taddei Geschäftsführer | Grassobbio (Bg) - Italien 12.03.2019 |  |

Hinweis: Diese DoP ersetzt die Version vom 12.01.2015.